

Государственное казенное общеобразовательное учреждение Ростовской области
«Гуковская специальная школа-интернат №12»

Рассмотрено методическим советом
протокол № _____ от _____ 2023 г.

Утверждаю:
Директор ГКОУ РО Гуковской школы-интерната №12
_____ И.Р.Сейфулина
« ____ » _____ 2023 г.

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессиональной подготовки по профессии «Швея» (19601)
учебная дисциплина
Производственное обучение

Уровень образования: профессиональное обучение

Класс: 10

Составитель: Богдашова Мария Афанасьевна

Учитель: Богдашова Мария Афанасьевна – учитель высшей квалификационной категории

2023-2024 учебный год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа профессиональной подготовки по профессии «Швея» учебная дисциплина Производственное обучение предназначена для обучающихся 10 класса ГКОУ РО Гуковской школы-интерната №12, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями); федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями); АООП ГКОУ РО «Гуковской школы-интерната № 12» с использованием учебно-методического комплекта рабочей учебной документации профессиональной подготовки из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 19601 «Швея».

Нормативно-правовые документы:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. №273-ФЗ (в ред. Федеральных законов от 07.05.2013 N 99-ФЗ, от 23.07.2013 N 203-ФЗ)
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 22.03.2021 г. №115 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным образовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.12.2014 г. №1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)».
- Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями). Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.11.2022 №1026.
- Приказ Министерства просвещения РФ от 21.09.2022 №858 «Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования».
- Постановление главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 г. № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»
- СанПиН 1.2.3685-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения и воспитания в организациях, осуществляющих образовательную деятельность по адаптированным основным общеобразовательным программам для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья» от 28.01.2021
- Учебный план ГКОУ РО Гуковской школы–интерната №12 на 2023-2024 учебный год.

- Годовой календарный график ГКОУ РО Гуковской школы–интерната №12 на 2023 -2024 учебный год.

Курс учебной дисциплины в 10 классе является логическим продолжением изучения предмета «Швейное дело». Распределение учебного материала, так же, как и на предыдущем этапе, осуществляются концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от теоретического изучения к практическому, но с обязательным учетом значимости усваиваемых знаний и умений в формировании жизненных компетенций.

В процессе изучения учебной дисциплины «Производственное обучение» в 10 классе решаются **следующие задачи:**

- формирование знаний и умений, навыков по профессии "Швея" на квалификационный разряд;
- развитие мотивируемой потребности в получении начального и среднего профессионального образования;
- Формирование умений осуществлять систему умственных и практических действий, необходимых для планирования, осуществления и контроля своих действий при изготовлении различных изделий.
- коррекция недостатков познавательной деятельности и повышение уровня общего развития;
- воспитание положительных качеств и свойств личности.
- формирование прочных профессионально-трудовых умений и навыков;
- развитие мышления, способности к пространственному анализу;
- формирование эстетических представлений и вкуса;
- воспитание культуры труда и умение использовать в практической деятельности общеобразовательных знаний и навыков.

Общая характеристика учебной дисциплины

Производственное обучение по профессии «Швея» является основной учебной дисциплиной, которая направлена на практическую подготовку обучающихся к самостоятельной трудовой деятельности, на последующую интеграцию выпускника в общество. Большое внимание уделяется формированию у обучающихся коммуникативных навыков, необходимых на производстве.

Содержание специального курса программы направлено на формирование у обучающихся профессиональных знаний и умений в соответствии с требованиями, предъявляемыми к профессиональной подготовке швеи 2 разряда. В этом курсе предусмотрено изучение технологий обработки и изготовления швейных изделий и др. В период освоения учебной дисциплины обучающиеся приобретают необходимые знания, практические умения и первичные профессиональные навыки по избранной профессии.

В процессе обучения особое внимание обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях помимо изучения общих требований охраны труда и промышленной безопасности, предусмотренных программой, значительное внимание уделяет требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой отдельной темы или в переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

Закрепление полученных знаний по предмету «Технология» осуществляется в процессе выполнения практических работ, содержание которых соответствует психофизических и интеллектуальных возможностей обучающихся. Усвоение основных тем программы завершается проверочными тестовыми работами.

Основной целью рабочей программы учебной дисциплины «Производственное обучение» 10 класс является получение прочных профессионально-трудовых умений и навыков, умение использовать их в повседневной жизни.

Место предмета в учебном плане

Рабочая программа учебной дисциплины «Производственное обучение» для 10 класса рассчитана на 34 учебных недели при количестве 12 часов в неделю, всего 408 часов за год.

Если вследствие непредвиденных причин количество уроков изменится, то для выполнения программы по предмету это изменение будет компенсировано перепланировкой подачи материала.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «Производственное обучение» 10 КЛАСС

ПЛАНИРУЕМЫЕ ЛИЧНОСТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ:

У обучающегося будут сформированы:

- Понимание социальной значимости своей будущей профессии, проявление к ней устойчивый интереса.
- умение организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, поставленных на уроке.
- умение анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- умение осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- умение работать в команде,
- понимание ответственности за результат учебной деятельности и подготовки к профессиональной деятельности;
- проявление участия в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах по профессии, викторинах, в предметных неделях;
- соблюдение умений и навыков пользования швейным оборудованием, необходимым для эффективного выполнения профессиональных задач, обработки деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
- соблюдение контроля качества выполненной работы; правил безопасного труда.
- владение навыками устранения мелких неполадок в работе оборудования

- проявление трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к людям различных профессий и результатам их труда;
- получение опыта применения технологических знаний и умений в самостоятельной практической деятельности,
- умение адекватно воспринимать замечания (мнение), высказанные учителем или одноклассниками, корректировать в соответствии с этим собственную деятельность по выполнению практических работ;
- умение оказать помощь одноклассникам в организации их деятельности для достижения правильного результата при выполнении учебного задания; при необходимости попросить о помощи в случае возникновения собственных затруднений в выполнении практического задания и принять ее;

ПЛАНИРУЕМЫЕ ПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ:

Минимальный уровень:

- знание материалов, процесс их изготовления, изделия, которые из них изготавливаются и применяются в быту,
- знание свойства материалов и правила хранения; санитарно-гигиенические требования при работе с производственными материалами;
- знание принципа действия, общего устройства машины и ее основных частей;
- умение подбирать инструменты, необходимые для работы;
- знание правил безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиеническими требованиями при выполнении работы;
- знание принципов, лежащих в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье),
- умение читать техническую (технологическую) документацию, применяемую при осуществлении и изучаемого технологического процесса;
- умение составлять стандартный план работы;
- понимание значения ценности труда швеи;
- понимание красоты труда и его результатов;
- умение выражать свое отношение к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится»/«нравится»);
- умение организовывать под руководством учителя совместную работу в группе;
- понимание осознавать необходимость соблюдения в процессе выполнения практических заданий порядка и аккуратности;
- знание выполнения последовательности изготовления мелких деталей;
- умение выполнять машинные работы на бытовых машинах;
- умение использовать оборудование для влажно-тепловой обработки;
- умение проявлять самостоятельность в выполнении учебных заданий, поручений, договоренностей;
- умение вступать в контакт и работать в коллективе (учитель-ученик, ученик-ученик);
- умение обращаться за помощью и принимать помощь;

Достаточный уровень:

- умение определять вид тканей для изготовления изделия; осуществлять их целенаправленный выбор в соответствии с их физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач практической деятельности;
- умение экономно расходовать материалы;
- умение планировать предстоящую практическую работу, соотносить свои действия с поставленной целью;
- умение осуществлять настройку мелкий ремонт оборудования;
- умение выбрать в зависимости от свойств материалов и поставленных целей оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки материалов;
- умение осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- умение прогнозировать конечный результат самостоятельно подбирать средства и способы работы для его получения;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности; обладать способностью к самооценке;
- выполнение обработки мелких деталей;
- знание технологической последовательности соединения мелких деталей с основной деталью;
- умение использования производственного специального оборудования при изготовлении изделий;
- знание правил техники безопасности при выполнении всех видов работ;
- умение составлять и читать технологическую карту;
- знание и использование терминологии выполняемых работ;
- умение проявлять самостоятельность в выполнении учебных заданий, поручений, договоренностей;
- умение работать с учебными принадлежностями, раздаточными материалами, организовывать рабочее место;
- умение принимать цели и произвольно включаться в деятельность, следовать предложенному плану и работать в общем темпе;
- умение активно участвовать в урочной деятельности, контролировать и оценивать свои действия и действия одноклассников;
- умение соотносить свои действия и их результаты с заданными образцами.
- умение делать простейшие обобщения, сравнивать выполненные работы с образцом;

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ЦИКЛА «ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ» В 10 КЛАССЕ

Вводная часть.

Ознакомление с учебной мастерской, рабочими местами, планом работ, правилами поведения на рабочих местах, санитарно-гигиеническими правилами, правилами противопожарной безопасности. Безопасность труда. История развития легкой промышленности. Отраслевые предприятия швейного производства. Характеристика предприятий и труда швей. Специальности швейной промышленности.

Обработка деталей и узлов швейных изделий.

Обработка вытачек. Технологическая последовательность обработки вытачек. Трудовые приемы выполнения на образце. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка складок. Технологическая последовательность обработки складок. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка рельефов. Технологическая последовательность обработки рельефов. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка петель. Технологическая последовательность обработки петель. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка накладного кармана. Выкроить накладной карман по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка клапана. Выкроить клапан по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки клапана и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка воротника. Выкроить воротник по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки воротника и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка манжет. Выкроить манжету по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки манжет и соединение их с рукавами. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка пояса. Выкроить пояс по данным размерам. Технологическая последовательность обработки пояса. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка прямой кокетки. Выкроить прямую кокетку и нижнюю часть полочки. Технологическая последовательность обработки прямой кокетки и соединение ее с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка овальной кокетки. Выкроить овальную кокетку и нижнюю часть полочки. Технологическая последовательность обработки овальной кокетки и соединение ее с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка втачного рукава. Выкроить втачной рукав по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки втачного рукава. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Втачивание рукавов в проймы. Технологическая последовательность втачивания рукавов в проймы. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание срезов втачивания рукавов в проймы на специальной краеобметочной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка цельнокроенного подборта. Технологическая последовательность обработки цельнокроенного подборта. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подборта на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка притачного подборта. Выкроить деталь подборта по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки притачного подборта. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подборта на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка подборта планками. Выкроить планки для подборта по данным размерам. Технологическая последовательность обработки подборта планками. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка горловины обтачкой. Выкроить детали обтачки. Технологическая последовательность обработки горловины подкройной обтачкой.. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подкройной обтачки на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка горловины косой обтачкой. Выкроить детали косой обтачки. Технологическая последовательность обработки горловины косой обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка горловины обтачкой на лицевую сторону. Выкроить детали обтачки по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки горловины подкройной обтачкой.. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка горловины окантовочным швом. Выкроить косую беку. Технологическая последовательность обработки горловины косой бейкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка пройм подкройной обтачкой. Выкроить детали обтачки по готовым лекалам. Технологическая последовательность обработки пройм подкройной обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подкройной обтачки на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.

Тестирование

Тестирование по итогам первого полугодия.

Пошив клиньевой юбки.

Соединение клиньев. Раскрой клиньев по готовым лекалам. Соединение клиньев юбки. Технологическая последовательность соединения клиньев. Выполнение трудовых приемов. Обметывание срезов клиньев на специальной краеобметочной швейной машине. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка застежки. Обработать застежку юбки замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка притачного пояса. Обработать верхний срез юбки притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО юбки. Проверить качество изготовления юбки. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка низа юбки. Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом.

(Обметать нижний срез юбки. наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы». ТБ при выполнении всех видов работ.

Пошив блузы.(проект)

Раскрой блузы. Снятие мерок и определение размера. Раскрой блузы по готовым лекалам. Последовательность снятия мерок для корректировки стандартного лекала и определение размера изделия. Проверить лекало. Раскрой блузы по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка обтачки и полупояса. Выкроить детали обтачки и полупояса по готовым лекалам. Обработать мелкие детали: обтачки (стачать -1 см), полупояса. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка рельефов и среднего шва спинки. Обработать рельефные срезы переда стачным швом, одновременно вкладывая полупояса по контрольным знакам. (сметать, стачать, обметать, заутюжить к середине полочки). Обработать средние срезы спинки стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка плечевых срезов и среза горловины. Обработать плечевые срезы стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить в сторону спинки). Обработать срез горловины заготовленной обтачкой. (приметать, обтачать, обметать срез обтачки, отстрочить на 0,1 см, по обтачке, отстрочить на 0,5 см по горловине). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка боковых срезов и срезов низа рукавов. Обработать боковые срезы стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить в сторону спинки). Обработать срезы низа рукавов швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка низа изделия. Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы». ТБ при выполнении всех видов работ.

Пошив прямой юбки.

Раскрой юбки. Снятие мерок для корректировки основы лекала юбки. Определить ткань по волокнистому составу. Измерить длину и ширину ткани. Определить изнаночную и лицевую стороны. Определить направление рисунка. Декатирование ткани. Раскладка готовых лекал деталей кроя юбки на ткани. Раскрой. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка вытачек. Обработка вытачек заднего и переднего полотнища юбки. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка боковых швов. Обработка боковых швов юбки (обметать срезы переднего и заднего полотнища юбки; сметать переднее и заднее полотнища юбки по намеченным линиям, левую сторону юбки сметать до ограничительной линии обработки застежки). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка застежки. Обработать застежку юбки замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка пояса. Обработать верхний срез юбки притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО юбки. Проверить качество изготовления юбки. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка нижнего среза. Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы». ТБ при выполнении всех видов работ.

Пошив брюк

Раскрой брюк. Подготовка ткани к раскрою. Определение долевой нити. Раскроить детали брюк по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка карманов. Обработать срез входа в накладной карман. Обработать боковой и нижний срез кармана. Прямать карманы по намеченным линиям. Настрочить накладной карман на передние половинки брюк. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка боковых швов. Сметать, стачать боковые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы боковых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка шаговых швов. Сметать, стачать шаговые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шаговых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка среднего шва. Сметать, стачать средний (шов сидения) брюк. До намеченной линии втачивания замка. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шва сидения (среднего шва). Заутюжить шов. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка застежки. Обработать застежку брюк замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка верхнего среза. Обработать верхний срез брюк притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО брюк. Проверить качество изготовления брюк. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка нижних срезов брюк. Обработать срез низа брюк швом в подгибку с открытым срезом.

(наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см).

Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления брюк». ТБ при выполнении всех видов работ.

Пошив брюк на резинке

Раскрой брюк. Подготовка ткани к раскрою. Определение долевой нити. Раскроить детали брюк по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка боковых швов. Сметать, стачать боковые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы боковых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка шаговых швов. Сметать, стачать шаговые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шаговых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка среднего шва. Сметать, стачать средний (шов сидения) брюк. До намеченной линии втачивания замка. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шагового (среднего) шва. Заутюжить шов. ТБ при выполнении всех видов работ.

Обработка верхнего среза. Наметить линию подгибки цельнокроеного пояса (кулиски). Заготовить резинку. Заметать припуск на изнаночную сторону, вставляя резинку. Отстрочить цельнокроенный пояс по намеченной линии. Распределить резинку равномерно по ширине объема талии.

Обработка нижних срезов брюк. Обработать срезы низа брюк швом в подгибку с открытым срезом (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления брюк». ТБ при выполнении всех видов работ.

Тестирование

Тестирование по итогам года.

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№	Наименование разделов и тем	Количество часов	Электронные (цифровые) образовательные ресурсы
----------	------------------------------------	-------------------------	---

п/п	программы	Всего	Контрольные работы	
1	Вводная часть.	7		
2	Обработка деталей и узлов швейных изделий.	200		burdastyle.ru › Мастер-классы Плейлист Уроки шитья для начинающих видео
3	Тестирование	2		
4	Пошив клиньевой юбки.	24		урок.рф ›library/multimedijnie_internetresursi...Мультимедийные Интернет-ресурсы для обучения...
5	Пошив блузы.(проект)	36		vk.com ›sewing_video
6	Пошив прямой юбки.	36		portnishka.tv ›category/besplatnyie-video-uroki-po...
7	Пошив брюк	55		burdastyle.ru ›Мастер-классы
8	Пошив брюк на резинке	37		vse-kursy.com ›read/646-uroki-shitya-dlya... Видеоуроки по шитью. Шитье и крой portnishka.tv ›category/besplatnyie-video-uroki-po...
9	Тестирование	2	2	
	ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ	399		

Календарно-тематическое планирование

№ урока	Раздел/ Тема урока	Кол-во часов	Дата	Содержание темы. Характеристика основных видов учебной деятельности
	Вводная часть.			
1.	Лёгкая промышленность.			.Ознакомление с учебной мастерской, рабочими местами, планом работ, правилами поведения на рабочих местах, санитарно-гигиеническими правилами, правилами противопожарной безопасности. Безопасность труда. История развития лёгкой промышленности. Отраслевые предприятия швейного производства. Характеристика предприятий и труда швей. Специальности швейной промышленности.
	Обработка деталей и узлов швейных изделий.			
2	Обработка вытачек.			Технологическая последовательность обработки вытачек. Трудовые приемы выполнения на образце. ТБ при выполнении всех видов работ.
3	Обработка складок.			Технологическая последовательность обработки складок. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
4	Обработка рельефов.			Технологическая последовательность обработки рельефов. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
5	Обработка петель.			Технологическая последовательность обработки петель. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
6	Обработка накладного кармана.			Выкроить накладной карман по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
7	Обработка клапана.			Выкроить клапан по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки клапана и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

8	Обработка воротника.			Выкроить воротник по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки воротника и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
9	Обработка манжет.			Выкроить манжету по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки манжет и соединение их с рукавами. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
10	Обработка прямой кокетки.			Выкроить прямую кокетку и нижнюю часть полочки. Технологическая последовательность обработки прямой кокетки и соединение ее с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
11	Обработка овальной кокетки.			Выкроить овальную кокетку и нижнюю часть полочки. Технологическая последовательность обработки овальной кокетки и соединение ее с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
12	Обработка втачного рукава.			Выкроить втачной рукав по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки втачного рукава. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
13	Втачивание рукавов в проймы.			Технологическая последовательность втачивания рукавов в проймы. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание срезов втачивания рукавов в проймы на специальной красеобметочной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
14	Обработка цельнокроенного подборта.			Технологическая последовательность обработки цельнокроенного подборта. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подборта на специальной красеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
15	Обработка притачного подборта.			Выкроить деталь подборта по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки притачного подборта. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подборта на специальной красеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
16	Обработка подборта планками.			Выкроить планки для подборта по данным размерам. Технологическая последовательность обработки подборта планками. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
17	Обработка горловины обтачкой.			Выкроить детали обтачки. Технологическая последовательность обработки горловины подкройной обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы

				выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подкройной обтачки на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
18	Обработка горловины косой обтачкой.			Выкроить детали косой обтачки. Технологическая последовательность обработки горловины косой обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
19	Обработка горловины обтачкой на лицевую сторону.			Выкроить детали обтачки по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки горловины подкройной обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
20	Тестирование			Тестирование по итогам первого полугодия.
21	Обработка горловины окантовочным швом.			Выкроить косую беку. Технологическая последовательность обработки горловины косой бейкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
22	Обработка пройм подкройной обтачкой.			Выкроить детали обтачки по готовым лекалам. Технологическая последовательность обработки пройм подкройной обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подкройной обтачки на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив клиньевой юбки.			
23	Соединение клиньев.			Раскрой клиньев по готовым лекалам. Соединение клиньев юбки. Технологическая последовательность соединения клиньев. Выполнение трудовых приемов. Обметывание срезов клиньев на специальной краеобметочной швейной машине. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
24	Обработка застежки.			Обработать застежку юбки замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ. ТБ при выполнении всех видов работ.
25	Обработка притачного пояса.			Обработать верхний срез юбки притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО юбки. Проверить качество изготовления юбки. ТБ при выполнении всех видов работ.
26	Обработка низа юбки.			Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. (Обметать нижний срез юбки. наметить ширину шва -2см на лицевой стороне,

				<p>заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см).</p> <p>Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы».</p> <p>ТБ при выполнении всех видов работ.</p>
	Пошив блузы.(проект)			
27	Раскрой блузы.			<p>Снятие мерок и определение размера. Раскрой блузы по готовым лекалам. Последовательность снятия мерок для корректировки стандартного лекала и определение размера изделия. Проверить лекало. Раскрой блузы по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.</p>
28	Обработка обтачки и полупояса.			<p>Выкроить детали обтачки и полупояса по готовым лекалам. Обработать мелкие детали: обтачки (стачать -1 см), полупояса. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.</p>
29	Обработка рельефов и среднего шва спинки.			<p>Обработать рельефные срезы переда стачным швом, одновременно вкладывая полупояса по контрольным знакам. (сметать, стачать, обметать, заутюжить к середине полочки). Обработать средние срезы спинки стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.</p>
30	Обработка плечевых срезов и среза горловины.			<p>Обработать плечевые срезы стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить в сторону спинки). Обработать срез горловины заготовленной обтачкой.</p> <p>(приметать, обтачать, обметать срез обтачки, отстрочить на 0,1 см, по обтачке, отстрочить на 0,5 см по горловине). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.</p>
31	Обработка боковых срезов и срезов низа рукавов.			<p>Обработать боковые срезы стачным швом.</p> <p>(сметать, стачать, обметать, заутюжить в сторону спинки). Обработать срезы низа рукавов швом в подгибку с открытым срезом.</p> <p>(наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.</p>
32	Обработка низа изделия.			<p>Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом.</p> <p>(наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см).</p> <p>Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы».</p> <p>ТБ при выполнении всех видов работ.</p>
	Пошив прямой юбки.			
33	Раскрой юбки.			<p>Снятие мерок для корректировки основы лекала юбки. Определить ткань по</p>

				волокнистому составу. Измерить длину и ширину ткани. Определить изнаночную и лицевую стороны. Определить направление рисунка. Декатирование ткани. Раскладка готовых лекал деталей кроя юбки на ткани. Раскрой. ТБ при выполнении всех видов работ.
34	Обработка вытачек			Обработка вытачек заднего и переднего полотнища юбки. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
35	Обработка боковых швов.			Обработка боковых швов юбки (обметать срезы переднего и заднего полотнища юбки; сметать переднее и заднее полотнище юбки по намеченным линиям, левую сторону юбки сметать до ограничительной линии обработки застежки). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
36	Обработка застежки.			Обработать застежку юбки замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
37	Обработка пояса.			Обработать верхний срез юбки притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО юбки. Проверить качество изготовления юбки. ТБ при выполнении всех видов работ.
38	Обработка нижнего среза.			Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы». ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив брюк			
39	Раскрой брюк			Подготовка ткани к раскрою. Определение долевой нити. Раскроить детали брюк по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.
40	Обработка вытачек			Сметать вытачки переднего и заднего полотнища брюк. Стачать вытачки, делая закрепки в начале и в конце строчки. Удалить нитки сметывания. Заутюжить вытачки, суживая слабинку в конце вытачки. ТБ при выполнении всех видов работ.
41	Обработка карманов			Обработать срез входа в накладной карман. Обработать боковой и нижний срез кармана. Приметать карманы по намеченным линиям. Настрочить накладной карман на передние половинки брюк. ТБ при выполнении всех видов работ.
42	Обработка боковых швов.			Сметать, стачать боковые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы боковых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.

43	Обработка шаговых швов.			Сметать, стачать шаговые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шаговых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.
44	Обработка среднего шва.			Сметать, стачать средний (шов сидения) брюк. До намеченной линии втачивания замка. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шва сидения (среднего шва). Заутюжить шов. ТБ при выполнении всех видов работ.
45	Обработка застежки.			Обработать застежку брюк замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
46	Обработка верхнего среза.			Обработать верхний срез брюк притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО брюк. Проверить качество изготовления брюк. ТБ при выполнении всех видов работ.
47	Обработка нижних срезов брюк.			Обработать срез низа брюк швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления брюк». ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив брюк на резинке			
48	Раскрой брюк			Подготовка ткани к раскрою. Определение долевой нити. Раскроить детали брюк по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.
49	Обработка боковых швов.			Сметать, стачать боковые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы боковых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.
50	Обработка шаговых швов.			Сметать, стачать шаговые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шаговых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.
51	Обработка среднего шва.			Сметать, стачать средний (шов сидения) брюк. До намеченной линии втачивания замка. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шагового (среднего) шва. Заутюжить шов. ТБ при выполнении всех видов работ.
52	Обработка верхнего среза.			Наметить линию подгибки цельнокроеного пояса (кулиски). Заготовить резинку. Заметать припуск на изнаночную сторону, вставляя резинку. Отстрочить цельнокроенный пояс по намеченной линии. Распределить резинку равномерно по ширине объема талии.

53	Обработка нижних срезов брюк.			Обработать срезы низа брюк швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления брюк». ТБ при выполнении всех видов работ.
54	Тестирование			Тестирование по итогам года
Итого				

МАТЕРИАЛЬНО – ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.

Комплект учебной литературы:

Труханова А.Т. «Основы технологии швейного производства» – М. Издательский центр «Академия» 2012

Труханова А.Т. «Технология женской и детской легкой одежды». – М. Издательский центр «Академия» 2011

Назарова А.И. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам. – М.: Легпромбытиздат, 1986.

Савостицкий А.В., Меликов Е.Х. и др. Технология швейных изделий. – М.: Легпромбытиздат, 1982.

Дополнительная литература:

Основы промышленной технологии поузловой обработки легкой женской и детской одежды / Науч. ред. П.П. Кокеткин, Т.И. Куликова. 2-е изд., испр. и доп. – М.: Лег. индустрия, 1975. – 192 с.: ил.

Ермакова И.А., Королева Л.А., Н.А. Коновалова Методы качественного соединения деталей одежды. Лабораторный практикум. – Владивосток: Изд-во ВГУЭС, 2002. – 115 с.

Королева Л.А. Методы качественного соединения деталей одежды. Лабораторный практикум. Ч. 2. – Владивосток: Изд-во ВГУЭС, 2002. – 91 с.

Кокеткин П.П. Одежда: технология – техника, процессы – качество. – М.: Изд-во МГУДТ, 2001. – 560 с.

Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. – М.: Академия, 2003–2004. – 528 с.

Першина Л.Ф. Технология швейного производства: Учебник для средних учебных заведений / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. 2-е изд. – М.: Легпромбытиздат, 1991. – 416 с.: ил.

Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды. – М.: Высшая школа. Издательский центр «Академия», 2000–2001. – 416 с.: ил.

Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учебное пособие для учащихся профессиональных учебных заведений. – М.: Высш. шк.: Академия, 2000. – 175

2. Интернет – ресурсы.

- m.dzen.ru» Выкройки и инструкции по шитью...
- skillbox.ru» Пошив-одежды...
- dzen.ru»a/X71Z9o0ZkyvhtfVJ Кто хочет научиться шить
- урок.рф»library/multimedijnie_internetresursi...Мультимедийные Интернет-ресурсы для обучения...
- courseburg.ru»news/19_resursov_chtoby_nauchitsya_...Как Научиться Шить?

<http://avemeri.by.ru/schitie/tehnika.html> - Основные приемы шитья

<http://portnoy.nm.ru/index.html> - "Кройка и шитье"

<http://www.modewelt.boom.ru/> - Электронный курс "Кройка и шитье"

http://www.pp-lekala.com/e_cdpw.html - модели Leko

<http://forum.myjane.ru/viewtopic.php?t=5616&po...&postorder=asc&start=0> - Кройка и шитьё на myJane.Ru

http://dmitriy-prog.ru/ru/main_rus.html#attractor - софт для построения выкроек

http://oosha.narod.ru/sheite_sami/index.htm - много советов по шитью, по швейным операциям

<http://www.burdafashion.com/ru/index.html> - Burda

<http://www.threadsmagazine.com/videos> - англ. сайт, много полезных видео по изготовлению одежды

<http://www.threadsmagazine.com/item/3831/video-an-easy-flat-fly-front-zipper> Как легко вшить молнию в юбку, брюк

<http://www.voguepatterns.com/Marfy.html> - пошив одежды

http://www.kwiksew.com/Location_set.cfm?Country=Russia -выкройки

<http://www.mccall.com/> - выкройки <http://www.simplicity.com/> - на техническом рисунке можно рассмотреть крой

<http://www.butterick.com/indexflash.html> - каталог моделей

<http://www.schnittart.de/> - инструкция по моделированию юбки со складками и платье

<http://www.dmtalm.ru/> - программа Patterns CAD предназначена для построения выкроек одежды в натуральную величину (а также в любом масштабе) по индивидуальным меркам. Ориентирована на домашнее использование, а также для использования в ателье

<http://www.lekala.info/> - Фирма «ВИЛАР»: журналы выкроек на CD с выводом на печать, системы проектирования одежды ЛЕКО

<http://www.fashion-school.narod.ru/> - Авторская школа кроя и шитья Людмилы Серовой

<http://www.alight.com/> - можно подсмотреть модельки

<http://www.oosha.narod.ru/> - много полезного по шитью

<http://www.bulav-ka.ru/> - Салон Булавочки

<http://www.maknika.ints.net/> ателье Ника

<http://www.modistka.net/skirt12.php> - курс по шитью юбочки и много другого

<http://picasaweb.google.com/Belkaket/kDamDI> - подборка материалов Шьем детям

<http://www.fjx.co.jp/sewingcom/sewing/> - Бесплатные выкройки (много детских вещей: штанишки, туники и

3. Наглядные материалы.

- набор инструментов и приспособлений для ручных работ;

- технологические карты пошива изделий в ассортименте;
- инструкционные карты пошива изделий в ассортименте;
- образцы тканей, швов, изделий и др.

4. Технические средства обучения.

- Ноутбук
- Телевизор

5. Учебно-практическое оборудование. Доска с магнитной поверхностью.

Лист корректировки рабочей программы.

Класс	Название раздела, темы	Дата проведения по плану	Причина корректировки	Дата проведения по факту

Календарно-тематическое планирование

№ урока	Раздел/ Тема урока	Кол-во часов	Дата	Содержание темы. Характеристика основных видов учебной деятельности
	Вводная часть.			
1.	Лёгкая промышленность.	7	04.09.23	.Ознакомление с учебной мастерской, рабочими местами, планом работ, правилами поведения на рабочих местах, санитарно-гигиеническими правилами, правилами противопожарной безопасности. Безопасность труда. История развития лёгкой промышленности. Отраслевые предприятия швейного производства. Характеристика предприятий и труда швей. Специальности швейной промышленности.
	Обработка деталей и узлов швейных изделий.			
2	Обработка вытачек.	3 2	05.09.23 06.09.23	Технологическая последовательность обработки вытачек. Трудовые приемы выполнения на образце. ТБ при выполнении всех видов работ.
3	Обработка складок.	7 3 2 7	11.09.23 12.09.23 13.09.23 18.09	Технологическая последовательность обработки складок. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
4	Обработка рельефов.	3 2 7	19.09 20.09 25.09	Технологическая последовательность обработки рельефов. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
5	Обработка петель.	3 2	26.09 27.09	Технологическая последовательность обработки петель. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
6	Обработка накладного кармана.	7 3 2	02.10 03.10 04.10	Выкроить накладной карман по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
7	Обработка клапана.	7 3 2	09.10 10.10 11.10	Выкроить клапан по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки клапана и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
8	Обработка воротника.	7 3 2	16.10 17.10 18.10	Выкроить воротник по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки воротника и соединение его с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

9	Обработка манжет.	7 3 2	23.10 24.10 25.10	Выкроить манжету по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки манжет и соединение их с рукавами. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
10	Обработка прямой кокетки.	3 2	07.11 08.11	Выкроить прямую кокетку и нижнюю часть полочки. Технологическая последовательность обработки прямой кокетки и соединение ее с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
11	Обработка овальной кокетки.	7	13.11	Выкроить овальную кокетку и нижнюю часть полочки. Технологическая последовательность обработки овальной кокетки и соединение ее с изделием. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
12	Обработка втачного рукава.	3 2	14.11 15.11	Выкроить втачной рукав по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки втачного рукава. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
13	Втачивание рукавов в проймы.	7 3 2	20.11 21.11 22.11	Технологическая последовательность втачивания рукавов в проймы. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание срезов втачивания рукавов в проймы на специальной краеобметочной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
14	Обработка цельнокроенного подборта.	7	27.11	Технологическая последовательность обработки цельнокроенного подборта. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подборта на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
15	Обработка притачного подборта.	3 2 7	28.11 29.11 04.12	Выкроить деталь подборта по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки притачного подборта. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подборта на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
16	Обработка подборта планками.	3 2 7	05.12 06.12 11.12	Выкроить планки для подборта по данным размерам. Технологическая последовательность обработки подборта планками. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
17	Обработка горловины обтачкой.	3 2 7	12.12 13.12 18.12	Выкроить детали обтачки. Технологическая последовательность обработки горловины подкройной обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подкройной обтачки на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
18	Обработка горловины косой обтачкой.	3 2 7	19.12 20.12 25.12	Выкроить детали косой обтачки. Технологическая последовательность обработки горловины косой обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
19	Обработка горловины обтачкой на лицевую	3	26.12	Выкроить детали обтачки по готовому лекалу. Технологическая последовательность обработки горловины подкройной обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы

	сторону.			выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
20	Тестирование	2	27.12	Тестирование по итогам первого полугодия.
21	Обработка горловины окантовочным швом.	7 3 2	15.01.24 16.01 17.01	Выкроить косую беку. Технологическая последовательность обработки горловины косой бейкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
22	Обработка пройм подкройной обтачкой.	7 3 2	22.01 23.01 24.01	Выкроить детали обтачки по готовым лекалам. Технологическая последовательность обработки пройм подкройной обтачкой. Трудовые приемы выполнения. Приемы выполнения ВТО. Обметывание внешнего среза подкройной обтачки на специальной краеобметочной швейной машине. ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив клиньевой юбки.			
23	Соединение клиньев.	7	29.01	Раскрой клиньев по готовым лекалам. Соединение клиньев юбки. Технологическая последовательность соединения клиньев. Выполнение трудовых приемов. Обметывание срезов клиньев на специальной краеобметочной швейной машине. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
24	Обработка застежки.	3 2	30.01 31.01	Обработать застежку юбки замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ. ТБ при выполнении всех видов работ.
25	Обработка притачного пояса.	7 3	05.02 06.02	Обработать верхний срез юбки притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО юбки. Проверить качество изготовления юбки. ТБ при выполнении всех видов работ.
26	Обработка низа юбки.	2	07.02.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. (Обметать нижний срез юбки. наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы». ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив блузы.(проект)			
27	Раскрой блузы.	7	12.02	Снятие мерок и определение размера. Раскрой блузы по готовым лекалам. Последовательность снятия мерок для корректировки стандартного лекала и определение размера изделия. Проверить лекало. Раскрой блузы по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.
28	Обработка обтачки и полупояса.	3 2	13.02 14.02	Выкроить детали обтачки и полупояса по готовым лекалам. Обработать мелкие детали: обтачки (стачать -1 см), полупояса. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.

29	Обработка рельефов и среднего шва спинки.	7	19.02	Обработать рельефные срезы переда стачным швом, одновременно вкладывая полупояса по контрольным знакам. (сметать, стачать, обметать, заутюжить к середине полочки). Обработать средние срезы спинки стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
30	Обработка плечевых срезов и среза горловины.	3 2	20.02 21.02	Обработать плечевые срезы стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить в сторону спинки). Обработать срез горловины заготовленной обтачкой. (приметать, обтачать, обметать срез обтачки, отстрочить на 0,1 см, по обтачке, отстрочить на 0,5 см по горловине). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
31	Обработка боковых срезов и срезов низа рукавов.	7	26.02	Обработать боковые срезы стачным швом. (сметать, стачать, обметать, заутюжить в сторону спинки). Обработать срезы низа рукавов швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
32	Обработка низа изделия.	3 2	27.02 28.02	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы». ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив прямой юбки.			
33	Раскрой юбки.	7	04.03	Снятие мерок для корректировки основы лекала юбки. Определить ткань по волокнистому составу. Измерить длину и ширину ткани. Определить изнаночную и лицевую стороны. Определить направление рисунка. Декатирование ткани. Раскладка готовых лекал деталей кроя юбки на ткани. Раскрой. ТБ при выполнении всех видов работ.
34	Обработка вытачек	3 2	05.03 06.03	Обработка вытачек заднего и переднего полотнища юбки. Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
35	Обработка боковых швов.	7	11.03	Обработка боковых швов юбки (обметать срезы переднего и заднего полотнища юбки; сметать переднее и заднее полотнища юбки по намеченным линиям, левую сторону юбки сметать до ограничительной линии обработки застежки). Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
36	Обработка застежки.	3 2	12.03 13.03	Обработать застежку юбки замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
37	Обработка пояса.	7	18.03	Обработать верхний срез юбки притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток.

				ВТО юбки. Проверить качество изготовления юбки. ТБ при выполнении всех видов работ.
38	Обработка нижнего среза.	3 2	19.03 20.03	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления блузы». ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив брюк			
39	Раскрой брюк	7	01.04	Подготовка ткани к раскрою. Определение долевой нити. Раскроить детали брюк по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.
40	Обработка вытачек	3 2	02.04 03.04	Сметать вытачки переднего и заднего полотнища брюк. Стачать вытачки, делая закрепки в начале и в конце строчки. Удалить нитки сметывания. Заутюжить вытачки, сутюживая слабинку в конце вытачки. ТБ при выполнении всех видов работ.
41	Обработка карманов	7	08.04	Обработать срез входа в накладной карман. Обработать боковой и нижний срез кармана. Приметать карманы по намеченным линиям. Настрочить накладной карман на передние половинки брюк. ТБ при выполнении всех видов работ.
42	Обработка боковых швов.	3 2	09. 04 10.04	Сметать, стачать боковые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы боковых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.
43	Обработка шаговых швов.	7	15.04	Сметать, стачать шаговые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шаговых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.
44	Обработка среднего шва.	3 2	16.04 17.04	Сметать, стачать средний (шов сидения) брюк. До намеченной линии втачивания замка. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шва сидения (среднего шва). Заутюжить шов. ТБ при выполнении всех видов работ.
45	Обработка застежки.	7	22.04	Обработать застежку брюк замком «молния». Приемы выполнения ВТО. ТБ при выполнении всех видов работ.
46	Обработка верхнего среза.	3 2	23.04 24.04	Обработать верхний срез брюк притачным поясом. Обработать петлю, пришить пуговицу. Удалить нитки строчек временного назначения. Очистить изделие от ниток. ВТО брюк. Проверить качество изготовления брюк. ТБ при выполнении всех видов работ.
47	Обработка нижних срезов брюк.	7	29.04	Обработать срез низа брюк швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления брюк». ТБ при выполнении всех видов работ.
	Пошив брюк на			

	резинке			
48	Раскрой брюк	3 7	30.04 06.05	Подготовка ткани к раскрою. Определение долевой нити. Раскроить детали брюк по готовым лекалам. ТБ при выполнении всех видов работ.
49	Обработка боковых швов.	3	07.05	Сметать, стачать боковые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы боковых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.
50	Обработка шаговых швов.	2 7	08.05 13.05	Сметать, стачать шаговые швы брюк. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шаговых швов. Заутюжить швы. ТБ при выполнении всех видов работ.
51	Обработка среднего шва.	3	14.05	Сметать, стачать средний (шов сидения) брюк. До намеченной линии втачивания замка. Удалить нитки сметывания. Обметать срезы шагового (среднего) шва. Заутюжить шов. ТБ при выполнении всех видов работ.
52	Обработка верхнего среза.	2 7	15.05 20.05	Наметить линию подгибки цельнокроеного пояса (кулиски). Заготовить резинку. Заметать припуск на изнаночную сторону, вставляя резинку. Отстрочить цельнокроенный пояс по намеченной линии. Распределить резинку равномерно по ширине объема талии.
53	Обработка нижних срезов брюк.	3	21.05	Обработать срезы низа брюк швом в подгибку с открытым срезом. (наметить ширину шва -2см на лицевой стороне, заметать припуск на подгибку низа на изнаночную сторону, отстрочить на 1,5 см). Проутюжить изделие. Проверить качество выполненной работы. Составление технологической карты: «Последовательность выполнения изготовления брюк». ТБ при выполнении всех видов работ.
54	Тестирование	2	22.05	Тестирование по итогам года
Итого		399		

